

機械仕様		
容量	最大加工径 (チャックワーク)	φ100mm
	最大加工径 (バーワーク)	φ38mm
	最大加工長さ	100mm
主軸	回転速度	MAX.5,000min ⁻¹
	回転速度域変換数	無段階(S4桁指令)
	貫通穴径	MAX.φ38mm
タレット	工具取付面数	12
	割出時間	0.5sec/1pos
	使用バイト角	16mm
早送り速度	X軸	15m/min
	Z軸	20m/min
	Y軸	10m/min
移動量	X軸移動量	150mm
	Z軸移動量	250mm
	Y軸移動量	70mm
回転工具	回転速度	MAX.5,000min ⁻¹
	主軸	3.7/5.5kW
電動機	送り軸 (X/Z/Y) 用	1.2kW
	タレット割出軸	0.75kW
	回転工具	0.9/2.2kW
	所要動力電源	3φ AC200V50/60HZ 10KVA
その他	機械の高さ	1,640mm
	床面から主軸中心線までの高さ	1,137mm
	所要床面の大きさ	1,820×1,610mm
	機械質量	約2,000kg
標準付属品		
<ul style="list-style-type: none"> ・Cs輪郭制御+リジットタップ ・S型コレットチャック装置 ・油圧式チャッキング装置 ・チップタンク付切削油装置 (主軸側250W 工具側 高圧400W) ・照明器具 ・基礎座 ・油圧発生装置 		

CNC 標準仕様		
制御装置	KNC & FANUC 0i-TF	
制御軸数	同時4軸(X/Z/Y/C軸)、手動3軸	
入力方式	MDIキー入力、アブソリュート/インクリメンタル併用指令	
プログラム記憶容量	テープ長換算 1280m	
補間機能	直線、テーパ、円弧、ねじ切り	
最小設定単位	0.0001mm	
最小移動単位	X軸	0.00005mm
	Z軸	0.0001mm
	Y軸	0.0001mm
	C軸	0.0001deg
工具位置オフセット	形状	±999.9999
	摩耗	±9.9999
工具補正数	99組	
登録プログラム個数	400個	
手動ハンドル送り	0.5/0.1/0.01/0.001mm	
補助機能	M3(3ヶ同時指令可),S4,T4桁	
送りオーバーライド	0~150%	
早送りオーバーライド	F0,25,50,100%	
入出カインターフェイス	RS232C/メモリーカード/USBメモリ	
表示言語	日/英/中(簡)・中(繁)/フランス/ドイツ/イタリア/スペイン/韓国	
その他の標準仕様		
<ul style="list-style-type: none"> ・単一固定サイクル(G90,G92,G94) ・インチメトリック切換 ・複合固定サイクル(G70~G76) ・バックグラウンド編集 ・稼働時間、部品数表示 ・グラフィック機能 ・穴明け用固定サイクル(G80~G89) ・円筒補間(G107) ・可変リードねじ切り(G34) ・カスタムマクロB ・拡張テープ編集 ・シーケンス番号照合停止 ・異常負荷検出機能 ・リジットタップ ・プログラマブルデータ入力(G10) ・Gコード体系A ・周速一定制御 ・図面寸法直接入力 ・刃先R補正 ・図形対話入力 ・極座標補間 ・ねじ切りリトラクト ・フロッピーカセットディレクトリ表示 ・ワーク座標系(G52~G59) ・カスタムマクロ変数追加 ・複合型固定サイクルII ・Cs輪郭制御 		



TXseries

TX-75Y

小型高精度 CNC タレット旋盤
Y軸+回転工具+リジットタップ+Cs 輪郭制御付

特別仕様例


各種エアブロー


油温コントローラ


チップコンベア


シグナルタワー


チャック足踏スイッチ


ワークプリセットカウンタ


S型コレットチャック


各種パワーチャック


超精密エアチャック


簡易棒材送り装置


NCサーボローダー


パーツコンベア


ワークストッカー


オイルミスト除去装置


パーツキャッチャー

- ・各種チャック
- ・各種ツールホルダー
- ・オイルミスト装置
- ・パーツフィーダー
- ・操作盤表示 英語/中国語
- ・各種ローダー&ロボット
- ・自動ドア開閉
- ・主軸モーターパワーアップ
- ・主軸貫通径アップ
- ・高圧クーラントポンプ
- ・主軸内部クーラント
- ・各種バーフィーダ装置

※その他の特別仕様にも対応致しますので、お気軽にご相談下さい。



株式会社 北村製作所

本社：〒130-0012 東京都墨田区太平 4-13-4
 TEL(03)3625-3628 (代) FAX(03)3624-1849
 中部営業所：〒504-0944 岐阜県各務原市那加緑町 2-16
 TEL(05)8325-8282 (代) FAX(05)8325-8283
 宮城工場：〒989-2111 宮城県亶理郡山元町坂元字原の町 5
 TEL(0223)37-1151 (代) FAX(0223)37-3475

http://www.jknc.co.jp/

代理店

●本製品は外国為替及び外国貿易法に基づく戦略物資等に該当する場合があります。従って、該当品を輸出する場合は、同法に基づく許可が必要とされます。
●本カタログの内容は改良等のため予告無く一部変更になる場合があります。

CT75Y0TF-102J

JAPANESE

TX-75Y

小型精密 CNC タレット旋盤

Y軸+回転工具+リジッドタップ+Cs輪郭制御付

■ 小型タレット旋盤の安定した高速高精度の加工精度。タレットY軸搭載で多彩な複合加工が可能。

目指したのは「高精度小型CNC複合タレット旋盤」でした。あらゆる角度から設計検討し、ここに完成です。
タレットY軸+回転工具（穴開け+リジッドタップ）+Cs輪郭制御仕様により「複合加工=1チャック」実現可能。
サイクルタイムを求めれば「小物加工=小型タレット旋盤」です。



※写真は特別付属品付です。

■ 特別仕様対応

ユーザーフレンドリーな充実した特別仕様品の数々。

■ 低価格

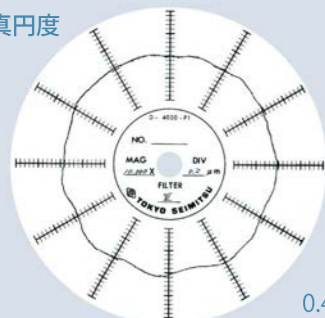
これらの高性能をお求めやすい価格で、ユーザーのコストダウンに貢献します。

■ 加工精度例

加工条件

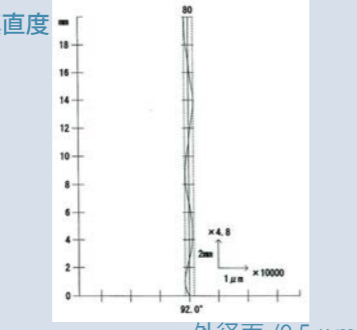
被旋材: BsBM
主軸回転数: 3000rpm
送り: 0.03mm rev
切込み: 0.02mm (半径値)
使用ツール: コンパックス刃先 R0.3

■ 真円度

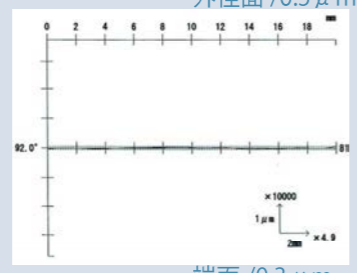


0.4 μm

■ 真直度

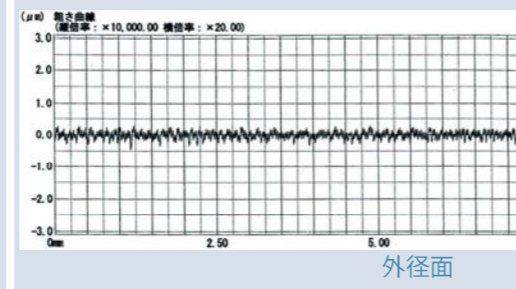


外径面 / 0.5 μm

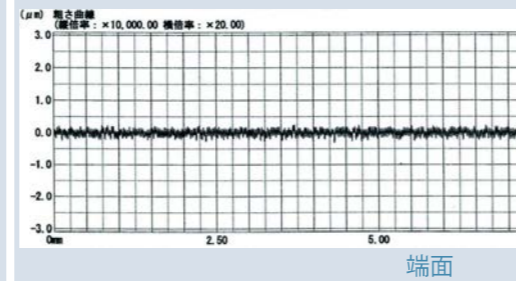


端面 / 0.3 μm

■ 仕上げ面アラサ



外径面



端面

■ 製品特徴

■ 高速

小型複合CNCタレット旋盤の最大のメリットとも言えるキビキビした無駄の無いスムーズな動作。サイクルタイム短縮に貢献致します。

■ 高精度

従来より定評のある北村ならではの高精度な主軸。
また、高加速サーボモーターと最新高速CNCの採用で、従来機に比べてよりサイクルタイムを短縮。
もちろん、KNCの伝統技術と職人の技を必要とするこだわり「きさげ加工」もさらに磨き上げ、経年変化に強い安定した精度をお約束します。妥協はしません。更に、NC指令0.1μを標準仕様とし、より滑らかなテーパ/R加工を可能としました。

■ 省スペース

このクラスとしてはトップクラスの省スペース化。

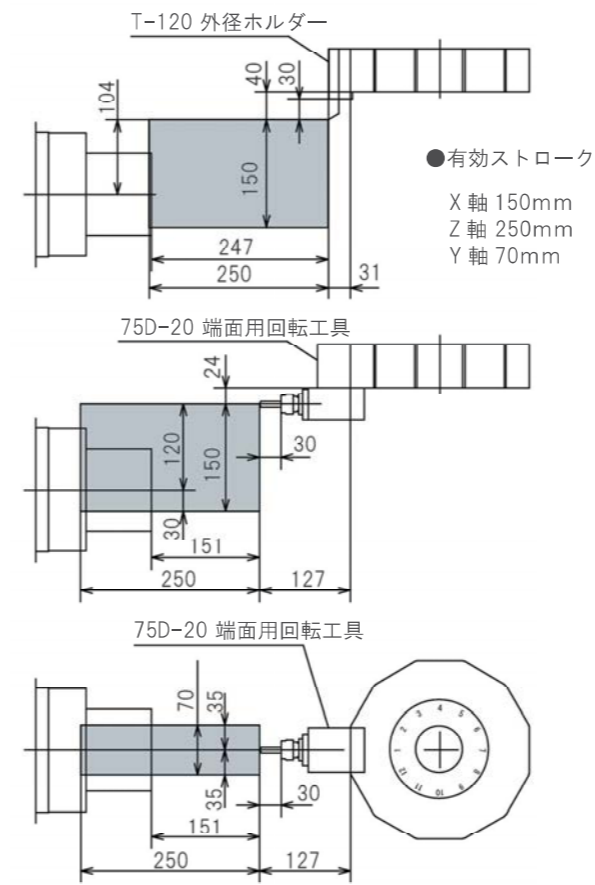
■ 操作性

デザイン一新、操作性を考慮した操作盤と、細部にわたりメンテナンスに優れた構造。

■ 装備

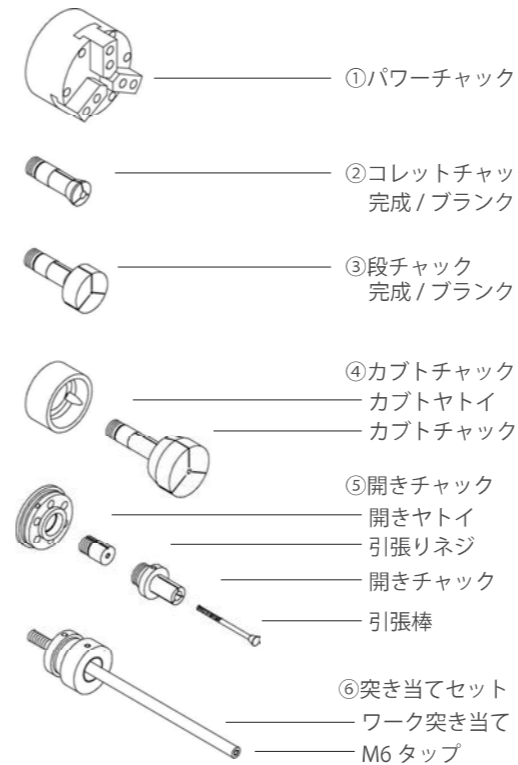
一般的に必要なとされる「CNCソフトオプション」を標準装備としました。例えば、テープ記憶長 1280M、複合固定サイクル等。(一部特別仕様を省く。)

ツーリングエリア



※S型コレットチャック仕様時

各種チャック類



※①は標準仕様、その他は全てオプションです。

● その他のチャック

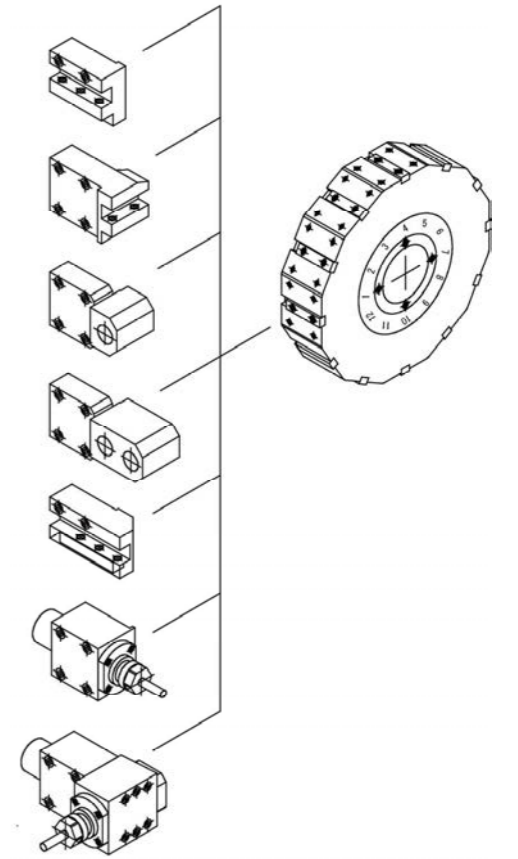
- ・超精密エアチャック
- ・S型コレットチャック
- ・バキュームチャック

● その他のチャッキング装置

- ・中空 / 中実エア回転シリンダ
- ・中空 / 中実油圧回転シリンダ

ツールホルダー

- T-120 外径用ホルダー
- T-110 端面用ホルダー
- T-130B 穴ホルダー
- T-130A 穴ホルダー
- T-120L 突切り用ホルダー
- 75D-10(-AR16) 外径用回転工具
- 75D-20(-AR16) 端面用回転工具



加工サンプル



外観寸法図

